


HOHLSTAHL

Ausführungen	Abmessungsbereiche	Werkstoffe
<p>Hohlstähe - stranggepresst DIN 17456/58 und EN 10216-5</p> <p>(Dichtheitsprüfung nur auf bes. Anforderung) sind mit folgenden Toleranzen: Außendurchmesser: +2/-0 %, jedoch min. + 1,5/-0 mm. Innendurchmesser: +0/-2 %, jedoch min. +0/-1,5 mm. sofort aus unseren Vorräten lieferbar.</p> 	<p>AD / ID 32 x 16 mm</p> <p>bis 250 x 200 mm</p>	<p>4301/07, 4306, 4404/4435, 4541</p> <p>4571</p> <p>Beste Zerspanung entscheidet mit über die Preiswürdigkeit</p> <p>Optimale Zerspanungseigenschaften besitzen die Produktnamen:</p> <p>MECAMAX SANMAC VALIMA</p> <p>lieferbar aus unseren Vorräten.</p>
<p>Hohlstähe EN 10088-3 in vielen Zwischenabmessungen exklusiv für Sie kurzfristig gefertigt, tieflochgebohrt, gedreht, mit oder ohne weitere Anarbeitung.</p>	<p>fragen Sie Ihre Wunschabmessung im Starkwandbereich an</p>	<p>1.4301/07, 1.4306, 1.4404/4435, 1.4541 1.4571 und in vielen anderen Qualitäten</p>
<p>Schleuderguß VdTÜeV 286 (ADW5) zentrifugal gefertigt. Außen und Innen auf Wunsch bearbeitet, gedreht,</p> <p>mit oder ohne weitere Anarbeitung. Roh- oder Fertigmaße. Hl. bis ca. 3 m.</p>	<p>AD / WAND: 76 x 12 mm</p> <p>bis 925 x 100 mm</p>	<p>1.4308, 1.4552, 1.4408, 1.4581</p> <p>weitere Werkstoffe können hergestellt werden.</p>
	<p><i>..im Know-how ganz vorne, darin liegt unser Vorsprung!</i></p> 